

Cranked Handles

Cast Iron

SPECIFICATION

Types

- Type **F**: With fixed handle
- Type **D**: With revolving handle

Body

Cast iron (GGG)

- Powder coated
- Black, textured finish
- Face of the hub machined

Fixed handle DIN 39 (see page 565) for type F

Steel

Zinc plated, blue passivated

Revolving handle DIN 98 (see page 579) for type D

Steel

Zinc plated, blue passivated

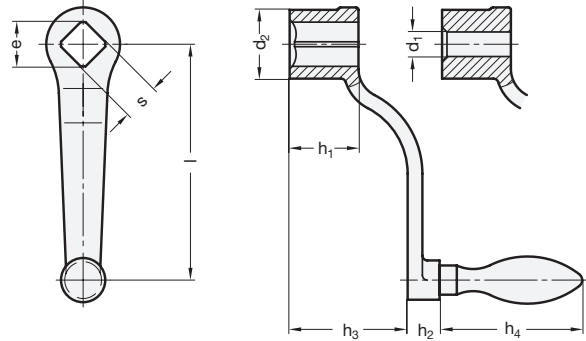


INFORMATION

The hub bores d_1 H7 are provided for in the official standard sheet.

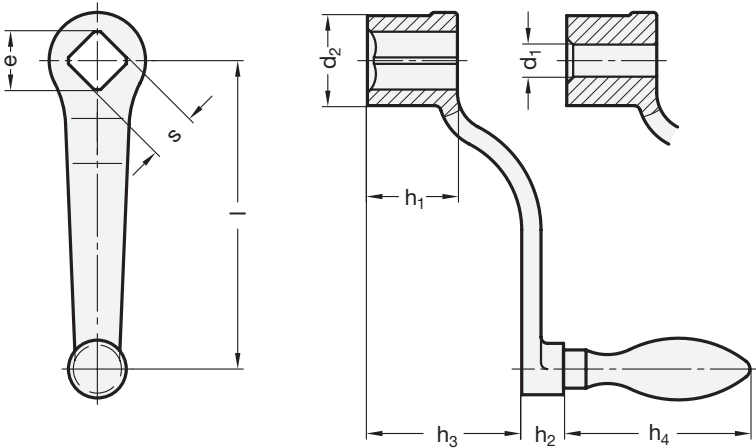
TECHNICAL INFORMATION

- Cross Holes GN 110 (see page A17)
- Squares DIN 79 (see page A16)
- ISO-Fundamental Tolerances (see page A21)



DIN 468-F

Description	Length l	s H11 Square	e min.	d1 H7 Bore	d2	h1	h2	h3 ≈	h4 ≈	Ø Handle	⚖
DIN 468-63-V10-F	63	V 10	13.1	-	20	20	11	32	50	16	114
DIN 468-80-B8-F	80	-	-	B 8	24	24	13	38	56	18	195
DIN 468-80-V10-F	80	V 10	13.1	-	24	24	13	38	56	18	150
DIN 468-80-V12-F	80	V 12	16.1	-	24	24	13	38	56	18	173
DIN 468-100-B10-F	100	-	-	B 10	28	28	13	48	64	20	293
DIN 468-100-V12-F	100	V 12	16.1	-	28	28	13	48	64	20	260
DIN 468-100-V14-F	100	V 14	18.1	-	28	28	13	48	64	20	268
DIN 468-125-B10-F	125	-	-	B 10	34	34	14	55	72	22	463
DIN 468-125-V14-F	125	V 14	18.1	-	34	34	14	55	72	22	434
DIN 468-125-V17-F	125	V 17	22.2	-	34	34	14	55	72	22	413
DIN 468-160-B14-F	160	-	-	B 14	38	38	14	65	80	25	697
DIN 468-160-V17-F	160	V 17	-	-	38	38	14	65	80	25	700
DIN 468-160-V19-F	160	V 19	25.2	-	38	38	14	65	80	25	650
DIN 468-200-B17-F	200	-	-	B 17	44	44	21	78	90	28	1043
DIN 468-200-V19-F	200	V 19	25.2	-	44	44	21	78	90	28	999
DIN 468-200-V22-F	200	V 22	28.2	-	44	44	21	78	90	28	1000
DIN 468-250-B17-F	250	-	-	B 17	48	48	21	90	100	32	1517
DIN 468-250-V22-F	250	V 22	28.2	-	48	48	21	90	100	32	1427
DIN 468-250-V24-F	250	V 24	32.2	-	48	48	21	90	100	32	1374
DIN 468-315-B20-F	315	-	-	B 20	54	54	26	105	112	36	2298
DIN 468-315-V24-F	315	V 24	32.2	-	54	54	26	105	112	36	2123
DIN 468-315-V27-F	315	V 27	36.2	-	54	54	26	105	112	36	2047



DIN 468-D

Description	Length l	s H11 Square	e min.	d1 H7 Bore	d2	h1	h2	h3 ≈	h4 ≈	Ø Handle	⚖
DIN 468-63-V10-D	63	V 10	13.1	-	20	20	11	32	54.5	16	114
DIN 468-80-B8-D	80	-	-	B 8	24	24	13	38	61	18	195
DIN 468-80-V10-D	80	V 10	13.1	-	24	24	13	38	61	18	150
DIN 468-80-V12-D	80	V 12	16.1	-	24	24	13	38	61	18	173
DIN 468-100-B10-D	100	-	-	B 10	28	28	13	48	67	20	293
DIN 468-100-V12-D	100	V 12	16.1	-	28	28	13	48	67	20	260
DIN 468-100-V14-D	100	V 14	18.1	-	28	28	13	48	67	20	268
DIN 468-125-B10-D	125	-	-	B 10	34	34	14	55	76	22	463
DIN 468-125-V14-D	125	V 14	18.1	-	34	34	14	55	76	22	434
DIN 468-125-V17-D	125	V 17	22.2	-	34	34	14	55	76	22	413
DIN 468-160-B14-D	160	-	-	B 14	38	38	14	65	83	25	697
DIN 468-160-V17-D	160	V 17	-	-	38	38	14	65	83	25	700
DIN 468-160-V19-D	160	V 19	25.2	-	38	38	14	65	83	25	650
DIN 468-200-B17-D	200	-	-	B 17	44	44	21	78	96.5	28	1043
DIN 468-200-V19-D	200	V 19	25.2	-	44	44	21	78	96.5	28	999
DIN 468-200-V22-D	200	V 22	28.2	-	44	44	21	78	96.5	28	1000
DIN 468-250-B17-D	250	-	-	B 17	48	48	21	90	105.5	32	1517
DIN 468-250-V22-D	250	V 22	28.2	-	48	48	21	90	105.5	32	1427
DIN 468-250-V24-D	250	V 24	32.2	-	48	48	21	90	105.5	32	1374
DIN 468-315-B20-D	315	-	-	B 20	54	54	26	105	117	36	2298
DIN 468-315-V24-D	315	V 24	32.2	-	54	54	26	105	117	36	2123
DIN 468-315-V27-D	315	V 27	36.2	-	54	54	26	105	117	36	2047

